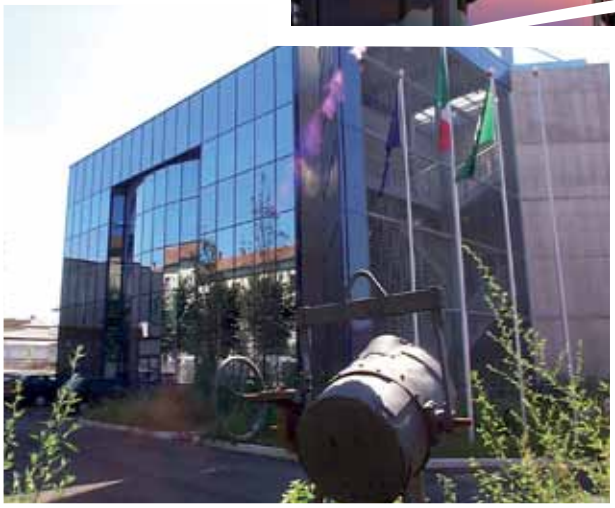
INDUSTRIAL AUTOMATION SOFTWARE

progea

Automatisierungssoftware für flexible Lösungen

Die Firma Progea, ist einer der internationalen Marktführer für industrielle Überwachungssoftware

Dynamische Evolution. Nach dieser Philosophie, arbeitet unser Unternehmen sehr erfolgreich unter den internationalen Software-Plattformherstellern für den **modernen Automatisierungssektor.** Seit **20 Jahren produziert die Progea Gruppe**, mit Hauptsitz in **Modena,** Industriesoftware- Produkte und setzt seinen internationalen Expansionstrend mit fortlaufender Umsatzund Gewinnsteigerung konstant fort. Die Progea Gruppe umfasst heute über **40 Mitarbeiter, verteilt auf den Hauptsitz in Modena, eine Niederlassung in Legnano (Mailand) und weitere Büros in Deutschland, den USA und der Schweiz.** Hierzu kommt das im Geschäftsstellenund Vertriebsnetz für das Ausland tätige Verkaufspersonal. Seinen Wachstumsprozess steuerte Progea in den letzten drei Jahren durch die gezielte und starke **Investition in das Marketing, ohne jedoch seine Grundphilosophie** zu vernachlässigen, nämlich konstantes Engagement in Forschung und Entwicklung. Den immer größer werdenden Marktanteile gewinnt Progea, **in der ständig wachsenden Automatisierungssoftware-Branche nicht nur durch die Produktqualität**,sondern auch durch seinen hochwertigen technischen Support und die exzellenten Serviceleistungen, ohne das dem Kunden unvermeidlich auch hohe indirekte Kosten entstehen. Auch der Elan, mit dem das Unternehmensteam seine Arbeit leistet, wirkt sich auf die **Qualität aus: zum Vorteil für die Kunden.** Durch seine effiziente Organisation ist das Unternehmen fähig, eines der innovativsten **Scada/HMI-Software-Produkte** am internationalen Markt optimal zu präsentieren und zu Supporten. Dank der Professionalität seines ausländischen **Vertriebsnetzes und seiner internationalen Partnerschaften, wie z.B. mit Phoenix Contact, ASEM, Panasonic, VIPA, Sütron u. a.**, hat sich Progea nicht nur am italienischen, sondern auch am Weltmarkt eine wichtige Stellung verschafft. Somit beinhaltet die Software-Technik von Progea all das, **was im Bereich der Scada/HMI-Plattformen als gegenwärtiger Stand der Technik bezeichnet wird.**



Firmensitz in Mailand

Das Team

Unser innovatives Unternehmen, kennzeichnet sich durch seine dynamische Organisation, ein junges Management und ein motiviertes Mitarbeiterteam aus. Was **Progea jedoch Glanz verleiht**, ist das Zusammenwirken der Gruppe. Jedes einzelne Gruppenelement nimmt am **Movicon™-Projekt teil.** Die Gruppendynamik lässt ein optimales Informationssharing zu, was wiederum den hohen Integrationsgrad der Produkte möglich macht. Der Drive in der Arbeit prägt die Qualität der Ergebnisse nutzbringend für die Kunden. Durch seine effiziente Organisation ist das Unternehmen fähig, eines der innovativsten **SCADASoftware-Produkte am internationalen Markt zu platzieren.** Das internationale Verkaufsund Vertriebsnetz untersteht dem Hauptsitz in Modena.

Zertifizierungen

Progea ist nicht nur MCP-zertifiziert (Microsoft Certified Professional), sondern nimmt als aktives Mitglied der OPC Foundation auch an der Festlegung deren Spezifikationen teil. Für seine forschungsintensive Arbeit wurde **Progea von den Forschungslabors des Ministeriums für Bildung, Universität und Forschung (MIUR) akkreditiert.**

Qualitätssystem

Seit 2001 erfüllt Progea die Anforderungen der UNI-EN ISO 9001:2008-Vorschriften. Das Qualitätssystem ist TÜV-zertifiziert.

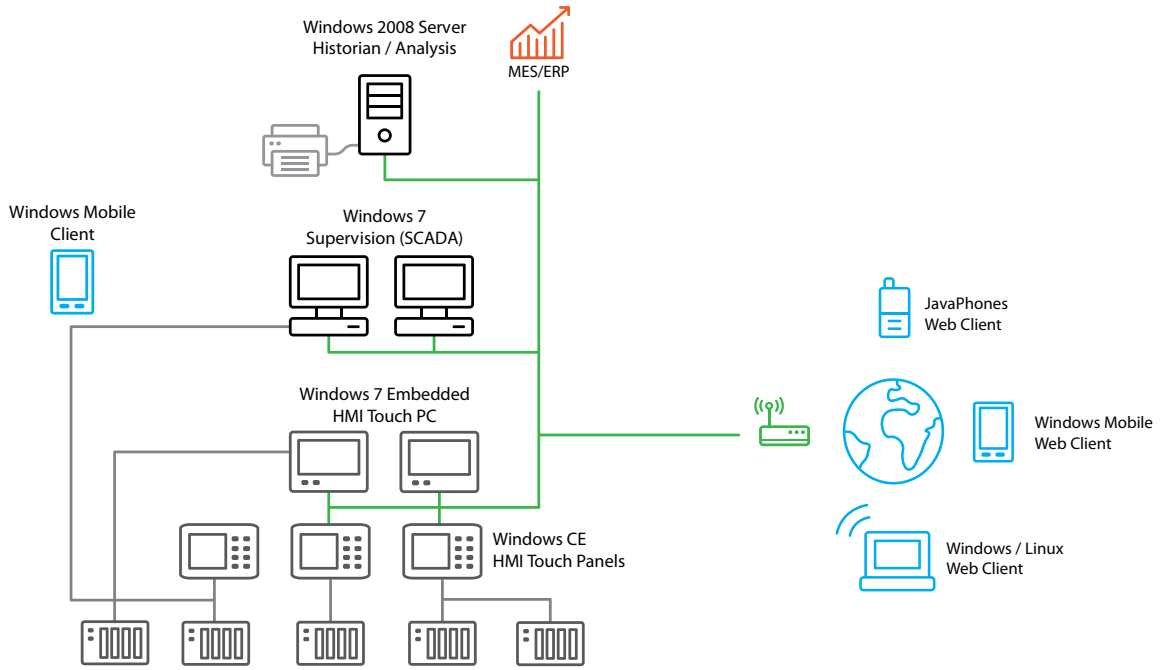
Quality Certified
UNI-EN ISO 9001:2008

Mit innovativen, offenen und flexiblen Architekturen, finden die Progea-Software- Lösungen in jedem Automatisierungssektor Anwendung

Flexibilität ist eines der obersten Gebote in der modernen Automatisierung. Flexibilität bedeutet, den Kundenanforderungen gerecht zu werden, ohne die geleistete Arbeit zu beeinträchtigen oder das eigene Know-how zu opfern. Gerade deshalb leistet die Software-Suite von **Progea die höchsten Garantien für den Schutz der Investitionen der Kunden,** welche dieselbe **Software- Technologie für alle Anwendungserfordernisse der Automatisierung einsetzen können: von der Steuerungsebene (SPS, HMI) bis hin zur SCADA/MES Enterprise-Ebene.** Die Software-Lösungen von Progea adaptieren sich an alle Arten von Anwendungen der **modernen Automatisierung;** sie bieten hochtechnologische und innovative Architekturen mit einer extremen Benutzerfreundlichkeit und Nutzungsflexibilität. So bedarf der Kunde nur einer einzigen Visualisierungs- und Kontrollsoftware für alle Anwendungen; er reduziert seine Betriebskosten und spart Personalschulungs- sowie Personalaus- und -weiterbildungskosten. **Die SCADA-Lösung „Movicon™11" revolutioniert die Konzepte der industriellen**

Über 80.000 Installationen in allen Automatisierungsund Prozesskontrollbereichen zeigen die Zuverlässigkeit und Flexibilität der Progea-Lösungen

Überwachungstechnik. Neben den Instrumenten zur einfachen und schnellen Realisierung von leistungsstarken Visualisierungs- und Kontrollprojekten, **führt Movicon™11 die innovativsten Technologien ein, um die kundenseitigen Applikationen mit dem Feld zu verbinden und mit der ganzen Welt zu vernetzen.** Sowohl durch die Übertragung der Informationen an Businessmanagement-Informationssysteme (MES, ERP, SAP) als auch durch die webgestützte Verteilung der Informationen an lokale Clients oder Remote-Clients. Durch die **webfähige Architektur,** welche die Multiplattformeigenschaften und Sicherheit von Java ausschöpft, kann der Kunde auf seine Anlage sicher und von überall auf jede Plattform zugreifen. **Movicon™ CE und PowerHMI, sind die HMI-Softwares, für leistungsstarke Visualisierungslösungen für HMI- sowie eingebettete Systeme.** MovTracer ist die Historie- und Analyseplattform für die Produktionsperformance mit leistungsstarken analytischen Instrumenten (OEE, KPI) in Web-Architektur. **Logicon ist die SoftLogic IEC611131-Lösung mit integrierter Architektur.** Eine integriert arbeitende Software-Produktsuite,die kompromisslos jegliche industrielle Applikation realisieren lässt



Hochentwickelte Technologien für alle

Prozesskontrolle

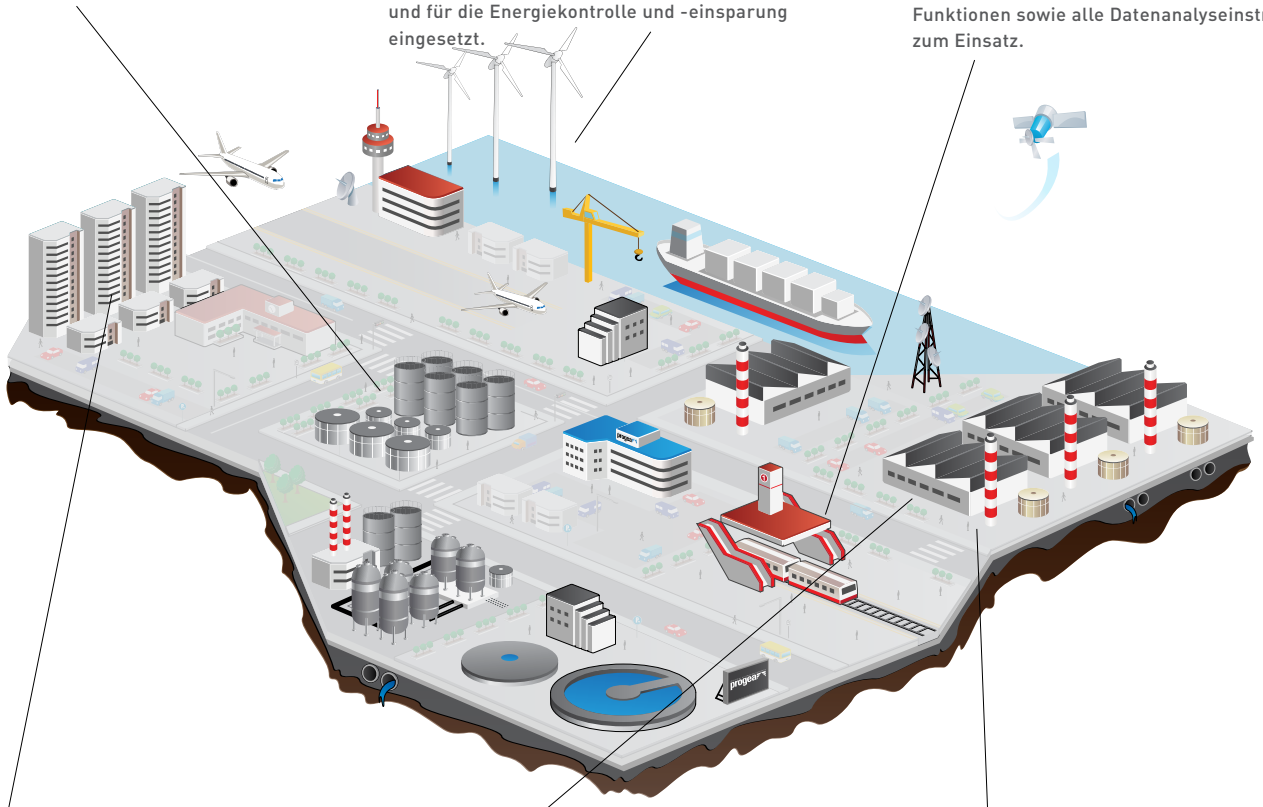
Movicon wird für die Überwachung und Kontrolle aller Industriesektoren verwendet (Lebensmittel- und Getränke-, Chemie-, Pharma- und Mineralölindustrie). Durch seine skalierbare, zuverlässige und sichere Architektur, werden Anlagen jeder Größe überwacht. **Movicon bietet hochentwickelte Sicherheitsverfahren und unterstützt die FDA-Vorschriften CFR21 Part 11.**

Energie & Umwelt

Für jeden Energieproduktions- und verteilungsbereich bietet **Movicon mit spezifischen Funktionen, vertikalen Modulen und speziellen Kommunikationstreibern** (z.B. IEC870) besonders wirksame Lösungen. **Movicon wird in der Stromerzeugung aus traditionellen Kraftwerken**, aus erneuerbaren Energiequellen, aus Heizkraftwerken, in der Stromverteilung sowie in Umspannstationen und für die Energiekontrolle und -einsparung eingesetzt.

Fernüberwachung & Infrastrukturen

Spezifische integrierte Funktionen lassen Sie Movicon in der Verwaltung der Infrastrukturen sowohl auf Feldebene als auch auf Remotemanagementebenen verwenden. Für das Remotemanagement kommen hochentwickelte Web-Technologien, RTU-Verbindungsmodalitäten mit Zeitablaufsteuerungs- undDownload-Funktionen sowie alle Datenanalyseinstrumente zum Einsatz.



Gebäudeautomatisierung

In allen Gebäudeautomatisierungs- und Domotik-Lösungen trägt **Movicon durch zahlreiche spezifische Treiber** (wie z.B. Konnex, LON, BACnet u. a.) jeglichem Integrationsbedarf der Gebäudeleittechniksysteme Rechnung. Mit **Movicon können die technologischen** Serviceleistungen, wie HLK (Heizung, Lüftung, Klimatechnik), Sicherheit, Energie und das Konsummanagement auf einfache Weise verwaltet werden.

Produktionseffizienz

Zur Erfassung und Zusammenstellung der Produktionsdaten aus jeder Ebene und deren Speicherung in der gewünschten relationalen Datenbank, **lassen sich spezifische Produkte in die Überwachungsund Kontrolllösungen von Progea** integrieren. Die Plant Intelligence-Lösungen ermöglichen eine webarchitektur-gestützte Analyse, die über **Frontend-Rechner die wichtigsten Produktivitätsindizes ausgibt** (KPI, OEE, Downtime).

Automation

Jedes Automatisierungssystem erfordert eine flexible Benutzerschnittstellenverwaltung. Von den einfachsten **HMI-Lösungen**, bis zu den hochentwickelten **SCADA-Applikationen**, stellt Movicon eine einzige Plattform für jeden Bedarf bereit: **Maschinenhersteller, Automatiklinien, Verpackungsanlagen, Palettierer, Montagesysteme,Test- und Abnahmeanlagen, Öfen, Wärmebehandlung, Logistik.**

Automotive • Manufacturing • Chemical
Food & Beverage • Pharmaceutical • Utilities • Energy
Oil & Gas • Water & Wastewater • Building Automation

Die Software Technologie von Progea bietet Ihnen viele Vorteile :

Integration
Die Software-Lösungen von Progea bieten maximale Integrationsfähigkeit und basieren auf derselben Architektur: zur Gewährleistung der höchsten Interoperabilität, zur Reduzierung der Entwicklungs- und Instandhaltungskosten sowie zum Schutz der Investitionen.

Scalability
Eine einzige Plattform, von Windows™ 7 (Win32/64) bis Windows™CE. Dadurch kann der Kunde auf einer einzigen Software-Basis sowohl für die Mikroapplikationen auf HMI-Bedienpanels als auch für die für Prozessanlagen typischen mittleren und großen „Enterprise"-Überwachungsapplikationen arbeiten.

Openness
Die Projektierungsphilosophie von Progea garantiert die maximale Offenheit der kundenseitigen Projekte, weil diese auf dem XML-Standard basieren. Die Daten sind für andere Anwendungen transparent, die Archive basieren auf relationalen Standard-Datenbanken. Außerdem können Objekte und Software-Komponenten von Drittherstellern vollständig integriert werden.

Security
Die Software-Produkte von Progea garantieren mit 128-Bit-Verschlüsselungsalgorithmen den maximalen Datenschutz. Die perfekte Integration mit den Sicherheitsfunktionen des Windows-Betriebssystems und der Windows-Dienste, die Benutzer- und Kennwortverwaltung, das Redundanz-Management (Hot Backup) und die Audit-Funktionen garantieren den Kundenprojekten Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Standards
Progea setzt zum Schutz der Investitionen des Kunden nur Standard-Technologien ein. Die Technologien XML, ODBC, OPC, VBA, SOAP, Web Services, TCP-IP und SQL sind in der Plattform integriert, um einen einfachen Zugriff und die Transparenz der Daten zu sichern.

Performances
The Progea architectures are simple and fast, ensuring continuous and maximum performances in real-time connectivity, data management and visualization.

Konnektivität
Durch die integrierte umfassende E/A-Treiber- Bandbreite, die OPC Client- und Server- Technologien sowie die DB-Stecker stellen die Progea-Lösungen die höchstmögliche Konnektivität bereit.

Networking
Das fortschrittliche Networking-Management gewährleistet die beste Netzeinbindung und komplette Anpassung an die von den betrieblichen Netzwerkadministratoren auferlegten Anforderungen und Sicherheiten für die vollständige Integration in die öffentlichen oder privaten LAN/WAN-Systeme.

Webfähige Technologien
Alle Progea-Software-Lösungen verwalten die Zugänge über das Web unter Gewährleistung der maximalen Systemkonnektivität auf fortschrittliche Weise. Die Server können sowohl unter Windows™ 8 als auch unter Windows™CE arbeiten.

Mobilität
Die Progea-Software-Lösungen ermöglichen den Anlagenzugriff über Mobilsysteme wie Wireless PCs, Tablets, Smartphones oder Mobiltelefone (wie z.B. Blackberry).

Komplexe Technologie für jedermann

Die höchst benutzerfreundlichen technologischen Plattformen von Progea, sind das Resultat einiger Software-Ergonomiestudien. Die Verfügbarkeit aller Geräte und Funktion in derselben Umgebung, sowie die maximale Datenintegration und -transparenz tragen außerdem zur drastischen Reduzierung der Entwicklungszeiten bei. Der „intelligente" Editor, die Selbstkonfiguration und die Variablenimportfunktionen machen die Progea-Software unübertrefflich in punkto einfache und intuitive Verwendung. Das projektieren ist mit Movicon von Progea sehr einfach und schnell realisierbar. Sichere, effiziente und visuell ansprechende Ergebnisse sind in kürzester Zeit erzielbar und immer zum Schutz der Investitionen des Kunden bedacht.

Vollständig integrierte, einfache und intuitive Entwicklungsumgebung.

Leistungsstarke Grafikbearbeitung in außergewöhnlicher Qualität

Komplette, erweiterbare und anpassbare Symbolbibliothek mit Werkzeugkasten

Offene und modular aufgebaute Projekte, basierend auf den modernsten Technologien

Integrierte Kommunikation mit der Feldebene mit Hilfe von I/O Treibern, OPC Client und Server, DB Anbindung, anpassbarer SharedMemory.

Offene und performante Datenaufzeichnung, Unabhängig vom DB Format wie z.B. SQL Server, Oracle oder MySQL.

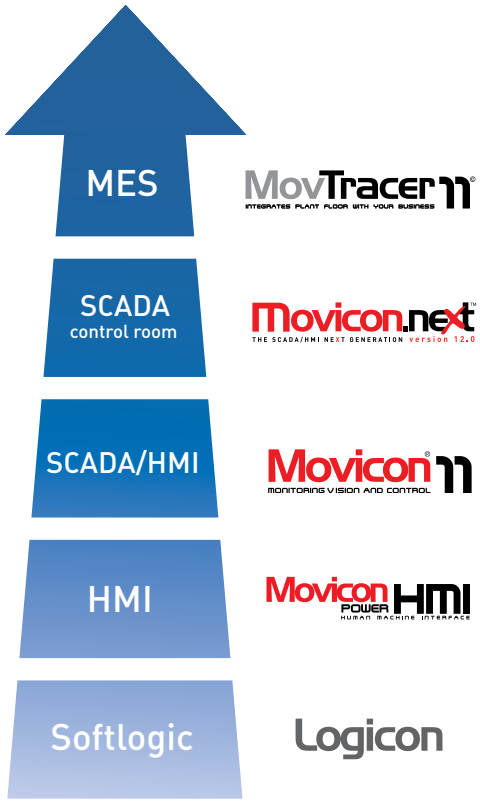
VBA, VBA.NET integriertes Skripting mit Multithreading und leistungsstarken Funktionen.

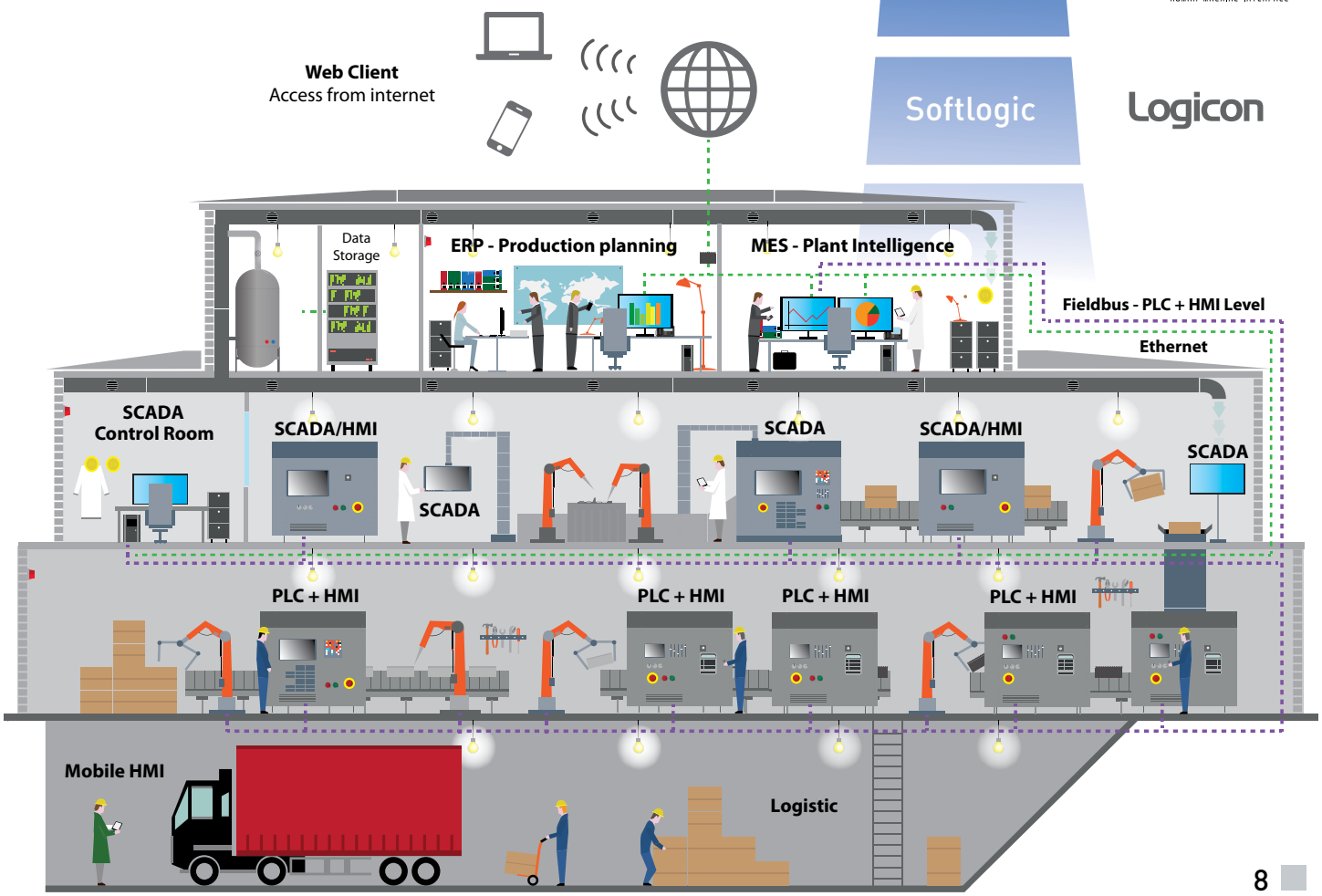
Programmier Wizards, Debugging und Rückverfolgbarkeit.

Produktsuite und unübertrefflicher Service

Integration und Skalierbarkeit

Die Software-Bandbreite von **Progea** stützt auf einer einzigen Integrationsarchitektur, um für die verschiedenen Automatisierungs- und Werksystemebenen **modulare und flexible** Lösungen bereit zu stellen. Ein Progea-Produkt beinhaltet nicht nur die am Markt erhältlichen **besten und innovativsten Software-Technologien**: Es umfasst auch den technischen Support sowie Schulungs- und Beratungsleistungen, die den Kunden bei der Projektentwicklung unterstützen und somit jeder Marktanforderung einfach gerecht wird. **20 Jahre Progea-Erfahrung** ist die beste Garantie für jedes - auch das komplexeste - Automatisierungsprojekt.





INDUSTRIAL AUTOMATION SOFTWARE
progea

Für weitere Informationen
www.progea.com

Juli 2013
Deutsch Ausgabe

© 2013 Progea Srl - All Rights Reserved

Progea Srl
Via S. Anna, 88/E
I-41122 Modena
info@progea.com
Tel +39 059 451060

Progea International Ltd
Via Penate, 16
CH-6850 Mendrisio
international@progea.com
Tel +41 91 96 76 610

Progea Deutschland GmbH
Marie-Curie Str., 12
D-78048 VS Villingen
info@progea.de
Tel +49 7721 99 25 992

Progea USA LLC
2800 East Enterprise Avenue
WI 54913 Appleton
info@progea.us
Tel +1 888 305 2999